

HR600 HR1200

ALL OUR EXPERIENCE IN A
SINGLE MACHINE



일반 적용 범위
100~2,000 L/24h



저압 오일 순환펌프



Self-cleaning



Touch Screen
& PLC



Automatic
functioning



진공 증류
Vacuum distillation



안전하고 견고하며 실용적인 HR 시리즈 증류기는 시장에서 가장 진보된 솔루션으로, 고도로 전문화된 산업 응용 분야를 위해 설계되었습니다. 정교한 기계·전기 설계 덕분에 사용자는 위험 폐기물을 손쉽게 자원으로 변환할 수 있습니다. 다양한 구성과 폭넓은 액세서리를 통해 가장 다양한 요구사항을 압도적인 성능으로 충족시킵니다. 효율적인 공정으로 고농축 슬러지를 배출하면서도 에너지 비용을 크게 절감합니다. 폐용제 투입부터 슬러지 배출까지 모든 작업이 자동이며 작업자에게 완전히 안전합니다. 상변화에 필요한 에너지는 지능형 변조 출력 제어전용 가열기에서 공급되며, 고용량·저압 오일 펌프가 최적의 열교환을 보장합니다. 정전기 방지 테프론 블레이드를 장착한 저속 교반기는 가열 표면에 잔류물이 축적되는 것을 방지하여, 효과적인 열 전달과 시스템 수명 전반에 걸친 일관된 성능을 보장합니다.

Digit Touch 2004의 진화 모델인 신규 DISTI-Touch PLC는 용제 증류기의 작동을 제어하도록 개발되어, 작업자가 장비 사이클에 필요한 모든 조작과 조절을 완전한 안전 속에서 수행할 수 있도록 합니다. LED 백라이트 컬러 그래픽 디스플레이와 6키 터치 감지 키보드를 탑재하여 다양한 메뉴 탐색과 파라미터 설정이 용이합니다. 사용자와의 지속적인 개선·요청·상호작용 덕분에, IST 기술은 증류 공정용 장비의 모니터링·제어 분야에서 최신 기술을 대표합니다.

THE BENEFITS OF THE HR SERIES

HR 시리즈의 이점

자동화 (Automation)

- 작업자·감독 없이 대용량 용제 연속 증류
- 다수의 공정 제어 센서를 통한 안전한 운전

효율성 (Efficiency)

- 작업자·감독 없이 대용량 용제 연속 증류
- 다수의 공정 제어 센서를 통한 안전한 운전
- 증류 중 수작업이 거의 필요치 않아 큰 시간 절감 효과

사용 편의성 (Ease of use)

- 작업자·감독 없이 대용량 용제 연속 증류
- 다수의 공정 제어 센서를 통한 안전한 운전

신뢰성 (Reliability)

- 스테인리스 강과 고저항성 자재 사용으로 긴 사용 수명
- 산업 응용에 적합한 견고한 설계로 24시간 365일 운전 보장

안전성 (Safety)

- 스테인리스 강과 고저항성 자재 사용으로 긴 사용 수명
- 산업 응용에 적합한 견고한 설계로 24시간 365일 운전 보장

Model	Installed power	Loading capacity	Productivity l/24h
HR 600	44 kW	580 l	600 to 3.600
HR 1200	66 kW	1.200 l	1.200 to 10.000

