

ROTO Next 100-202-400

ATEX II2G

SOLVENT RECOVERY EVOLUTION



일반 적용 범위
100~2,000 L/24h



중량식 충전
Gravimetric Filling



신규 단열 케틀



New Touch
Screen Panel



지속 가능성



고효율

ROTO PLUS 시리즈의 최첨단 진화 모델인 ROTO Next 시리즈 용제 회수 시스템을 새롭게 선보입니다. 이 혁신적인 장비는 가장 효율적이고 효과적인 회수 프로세스를 제공하기 위해 최신 기술과 엔지니어링 기법으로 설계되었습니다. ROTO Next 시리즈는 시장의 다른 용제 회수 장비와 차별화되는 고급 기능을 갖추고 있습니다. 고성능 증류 시스템을 자랑하며, 다양한 오염 물질이 섞인 저비점 용제부터 고비점 용제까지 폭넓은 종류의 용제를 회수할 수 있습니다.

주요 특징 및 장점

사용자 친화적 설계: 성능뿐만 아니라 극도로 콤팩트한 디자인을 자랑하며 조작이 간편합니다.

사용자 친화적인 인터페이스와 자동 제어 시스템을 통해 번거로운 매끄러운 회수 공정을 실현했습니다.

내구성과 신뢰성: 고품질 소재로 제작되어 가장 가혹한 산업 환경에서도 견딜 수 있도록 설계되었으며, 뛰어난 내구성과 수명을 보장합니다.

친환경성: 에너지 효율이 높아 용제 회수 과정에서 발생하는 환경 영향을 최소화합니다.

최첨단 제어 시스템: DISTI-Touch PLC

Digit Touch 2004의 진화 모델인 새로운 DISTI-Touch PLC는 용제 증류기 작동을 제어하기 위해 개발되었습니다.

안전한 조작: 운영자가 장비 사이에 필요한 모든 조작과 조정을 완벽하게 안전하게 수행할 수 있도록 지원합니다.

직관적 인터페이스: LED 백라이트가 탑재된 컬러 그래픽 디스플레이와 6키 터치 감응식 키보드를 갖추고 있어, 다양한 메뉴 탐색과 파라미터 설정이 용이합니다.

지속적인 개선과 사용자들의 피드백을 통해 탄생한 IST 기술은 증류 프로세스 모니터링 및 제어 분야의 정점을 보여줍니다.

Model	Installed power	Loading capacity	Productivity L/24h
ROTO Next 100	10 kW	100 l	100 to 500
ROTO Next 202	12 kW	200 l	200 to 1.000
ROTO Next 400	22 kW	400 l	400 to 2.000

THE BENEFITS OF THE ROTO Next SERIES

지속 가능성 (Sustainability)

최첨단 가열조(Kettle) 단열: 공정 온도를 유지하는 데 필요한 에너지를 최소화하여, 에너지 소비를 17% 절감하는 획기적인 효과를 거두었습니다.

LEDO 혁신 가열 시스템: 열매체유(Diathermic oil)의 수명을 대폭 연장하는 동시에, 유지보수 및 운영 비용을 낮춰줍니다.

정밀도 (Accuracy)

중량 측정 방식 충전(Gravimetric filling): 주입되는 원료의 양을 정확하게 측정합니다. 고도의 자동화를 통해 효율성과 처리량을 높이고 일관된 품질을 유지하며, 제품 라벨링 규정 준수에도 도움을 줍니다.

DISTI-Link: 증류 시스템을 상시 모니터링하기 위해 개발된 소프트웨어입니다. 생산성, 처리 비용, 절감액 등 공정 데이터를 기록·분석하고 설정을 최적화하여 최상의 성능을 이끌어냅니다.

재현성 (Reproducibility)

신규 스크레이퍼 시스템: 강력한 세척 성능을 발휘하여 제품의 균질성을 높이고 가열조 벽면의 열전달 효율을 개선합니다. 샤프트리스(Shaftless) 설계: 내부 축이 없는 설계를 통해 가열조 안에 장애물을 없앴으며, 이를 통해 폐기물이 뭉치거나 쌓이는 현상을 방지합니다.

ROTO Next 100-202-400 ATEX II2G

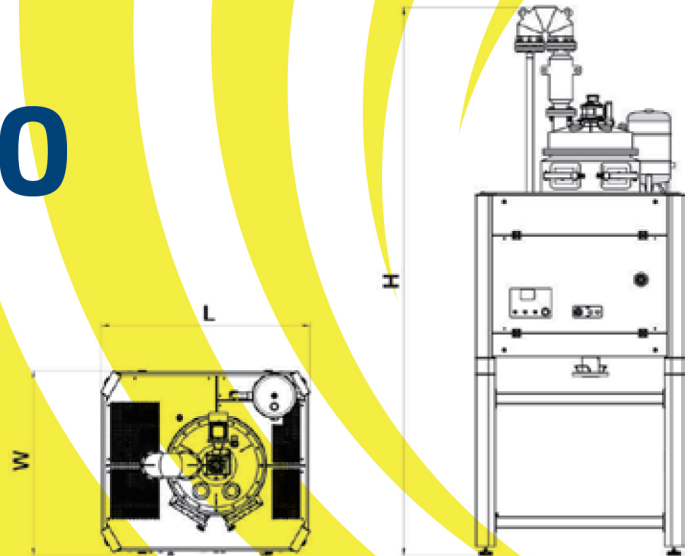
용제 회수의 새로운 진화

통합 (INTEGRATION)

INTEGRATION

Thanks to the large experience and the deep knowledges of our technical team, we offer different solution to **fully integrate** our solvent recovery units into existing or new plants, with **high levels of automation**. Various kind of vessels, containers, buffer tanks, distribution and collecting spots for distilled and waste fluids are available to **customize every setup**.

당사 기술팀의 풍부한 경험과 깊은 노하우를 바탕으로, ROTO Next 용제 회수 장치를 기존 또는 신규 플랜트에 완벽하게 통합할 수 있는 다양한 솔루션을 높은 자동화 수준으로 제공합니다. 다양한 용기, 컨테이너, 버퍼 탱크, 그리고 회수 증류액 및 폐액을 위한 분배·수집 지점이 마련되어 있어, 모든 설비를 고객 맞춤형으로 구성할 수 있습니다.



Model	L (mm)	W (mm)	H (mm)
ROTO Next 100	1345	1535	3615
ROTO Next 202	1345	1535	3950
ROTO Next 400	1525	1690	4120



고객 요구에 최적화된 모니터링

DISTI-Link는 증류 시스템을 상시 모니터링하기 위해 개발된 소프트웨어입니다. 최신 클라우드 기반 기술을 활용하여, 모든 플랜트에서 수집되는 데이터를 단일 중앙 집중식 웹서버에서 통합 관리합니다. 매우 단순하고 직관적인 대시보드를 통해 모든 센서·액추에이터의 상태가 상시 검증되며, 이상 징후가 즉시 보고됩니다. 설정값과 현재값은 항상 확인 가능합니다. 시스템 KPI는 자체 알고리즘에 의해 산출되며, 생산성·처리비용·절감 효과 측면의 중요하고 유용한 데이터를 제공합니다. 최소한의 하드웨어와 결합하여, Modbus를 통해 플랜트 데이터를 수집하고, 이더넷 또는 4G 회선으로 웹 서버에 접속해 IoT 모듈로 정기적으로 데이터를 업로드합니다.

최신 용제 회수 시스템은 점점 더 자동화되어 별도 개입 없이도 운전됩니다. 이는 분명한장점이지만, 동시에 장비가 잊히고 방치될 위험을 동반합니다. 이러한 상황을 방지하기 위한 원격 지원은 이제 표준이 되었으나, IoT 시대에는 그 이상이 요구됩니다.

